

# Curinga dos Pneus Ltda.

Brasília-DF, 25 de maio de 2011.

Ao  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

Ref. SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO

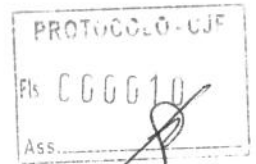
Atendendo a solicitação de Vossa Senhoria, apresentamos abaixo nossos preços para fornecimento de mercadorias ou execução de serviços como se segue:

ITEM	QUANT.	ESPECIFICAÇÃO	P. UNIT. (R\$)	P. TOTAL (R\$)
<u>1</u>	4	Pneu 225/70R15 modelo G32 Cargo, marca Goodyear, para veículo Sprinter Luxo-VAN;	400,00	1.200,00
<u>2</u>	12	Pneu 215/75R17,5 modelo RHS, marca Goodyear, para veículo Micro-ônibus;	730,00	8.760,00
<u>3</u>	4	Pneu 225/75R15 modelo Fortera, marca Goodyear, para veículo Blazer 2.2L;	465,00	1.860,00
<u>4</u>	20	Pneu 205/55R16 modelo Excellence, marca Goodyear, para veículo Vectra;	330,00	6.600,00
<u>5</u>	40	Montagens;	incluso	incluso
<u>6</u>	28	Balanceamento (Sprinter Luxo-VAN, Blazer 2.2L e Vectra);	8,00	224,00
<u>7</u>	12	Balanceamento ( Micro-ônibus).	20,00	240,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ 18.884,00 (Dezoito mil, oitocentos e oitenta e quatro reais)				18.884,00

**Validade da Proposta:** 30 (trinta) dias.

**Condições de Pagamento:** em até 30 (trinta) dias.

**Prazo de Entrega:** Em até **15 (quinze) dias úteis**, após o recebimento da Nota de Empenho.



**Marcas:** Pneus de 1ª linha, fabricação nacional, possuem certificação no INMETRO e normas vigentes da ABNT, com garantia do fabricante contra eventual defeito de fabricação por 05 anos, nas marcas **GOODYEAR**. Declaramos que nos preços ofertados englobam todos os tributos tais como: todo o material e mão-de-obra (se for o caso), necessários ao fornecimento/entrega, despesas com transportes/frete, taxas, impostos, prêmios de seguro, acondicionamento e outras despesas de qualquer natureza que incidam ou venham a incidir sobre o objeto deste ORÇAMENTO.

**BANCO REGIONAL DE BRASÍLIA** - C/C. 027203-0 AG. 106  
**BANCO DO BRASIL** - C/C. 205242-3 AG. 3382-0

**CNPJ: 00.041.327/0038-01**

**INSC. EST.: 07.315.551/006-71**

Atenciosamente,

**Eduardo Pereira Coelho**  
Rep. Vendas/Licitações (RG 2.167.979-SSP/DF)

SIA QD. 01 TR. 02 LOTE 1170 TEL: (61) 2106-2121/5091 FAX: 2106-5090  
BRASÍLIA - DF

*mano.junior@auringapneus.com.br*