



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

ATA DE REGISTROS DE PREÇOS N. 33/2013 – CJF

PROCESSO N. CJF-ADM-2013/00186

PREGÃO ELETRÔNICO N.51/2013 - CJF

DADOS DA EMPRESA
DETENTORA: EXECUTIVA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS SEGURANÇA LTDA
CNPJ/MF: 08.438.039/0001-05
ENDEREÇO: SHIS/CL QI 11, Bloco O Sala 314, Lago Sul, Brasília - DF
TELEFONE: (61) 3248-1236 (61) 9558-6752
E-MAIL: <a href="mailto:roda_narco@yahoo.com.br">roda_narco@yahoo.com.br</a>
CONTATO CJF: Marco Antônio Roda Figueiredo
REPRESENTANTE: MARCO ANTÔNIO RODA FIGUEIREDO - Procurador

DADOS DA ATA
OBJETO: Aquisição de Mobiliários (mesas lineares, estações de trabalho, gaveteiros e outros). <b>Item 31</b>
FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Lei n. 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto n. 5.450, de 31 de maio de 2005; do Decreto n. 7.892, de 23 de janeiro de 2013.
VIGÊNCIA: 20/12/2013 a 19/12/2014
VALOR DA ATA: R\$ 5.130,00
UNIDADE FISCALIZADORA: SAD-SUMAP
OBSERVAÇÕES:



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N. 33/2013 - CJF**

A **UNIÃO**, por intermédio do **CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL**, Órgão integrante do Poder Judiciário da União, inscrito no CNPJ/MF n. 00.508.903/0001-88, com sede no Setor de Clubes Esportivos Sul – SCES Trecho 3, Polo 8, Lote 9, Brasília-DF, doravante denominado **ÓRGÃO GERENCIADOR**, neste ato representado pela Secretária-Geral, a Senhora **EVA MARIA FERREIRA BARROS**, brasileira, solteira, inscrita no CPF/MF n. 188.490.083-68, portadora da C.I. n. 666.351- SSP/DF, residente e domiciliada nesta capital, e a empresa **EXECUTIVA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS SEGURANÇA LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF n. 08.438.039/0001-05, com sede no SHIS/CL QI 11, Bloco O Sala 314, Lago Sul, Brasília - DF, doravante denominada **DETENTORA**, neste ato representada por seu Procurador, o Senhor **MARCO ANTÔNIO RODA FIGUEIREDO**, brasileiro, advogado, inscrito no CPF/MF o n. 084.602.641-49 e portador da C. I. n. 219.445 - SSP/DF, residente e domiciliado nesta Capital, FIRMAM, com fundamento na Lei n. 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto n. 5.450, de 31 de maio de 2005; do Decreto n. 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e demais normas legais aplicáveis, no Processo n. CJF-ADM-2013/00186, a presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS n. 33/2013**, mediante as seguintes cláusulas e condições:

**I – DO OBJETO DA ATA**

1.1. Aquisição de Mobiliários, conforme especificado no Termo de Referência (Anexo I) do edital.

1.2. A existência de preço registrado não obriga o CJF a adquirir o objeto que dele poderá advir, sem que caiba direito de indenização à DETENTORA de qualquer espécie.

1.3. As disposições constantes no edital do Pregão Eletrônico n. 51/2013 e os atos subsequentes com ele relacionados integram o presente instrumento para todos os efeitos.

**II – DOS PREÇOS REGISTRADOS**

2.1. Os preços dos mobiliários serão praticados pela DETENTORA conforme segue:

		Item 31			
Item	Descrição	Marca	Qtd Registrada	Valor Unitário (RS)	Valor Total (RS)
31	Cachepôs para plantas	Executiva	18	285,00	5.130,00
<b>Total do Lote 7</b>					<b>5.130,00</b>

2.2. Os preços registrados serão fixos e irrevogáveis durante a vigência da presente ata de registro de preços.

**III – DO CONTRATO**

3.1. O contrato será firmado com a DETENTORA da ata de registro de preços com base na minuta constante do anexo IV do edital.

3.2. O prazo para assinatura do contrato será de cinco dias úteis, após regular convocação pelo CJF, sujeitando-se, em caso de inadimplemento, às penalidades legais e as estabelecidas neste instrumento.

3.3. A assinatura do respectivo contrato será efetuada na Seção de Contratos, situada no Setor de Clubes Esportivos Sul – SCES, Trecho 3 Polo 8 Lote 9, Brasília/DF, CEP 70.200-003.



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

3.4. A DETENTORA ficará obrigada a apresentar à Seção de Contratos deste CJF os documentos necessários à elaboração do termo de contrato:

- a) estatuto ou contrato social;
- b) registro comercial, no caso de empresa individual;
- c) procuração particular ou pública, conforme o caso, em nome do representante que assinará o contrato;
- d) cópia de documentos pessoais do representante que assinará o contrato (RG e CPF).

3.5. Os documentos deverão ser apresentados na forma de cópia autenticada por cartório competente ou, mediante apresentação do original, por servidor da Administração deste CJF.

3.6. Farão parte integrante do contrato todos os elementos apresentados pela DETENTORA no pregão eletrônico n. 51/2013 que tenham servido de base para o julgamento, bem como as condições estabelecidas no edital e respectivos anexos.

#### IV – DAS OBRIGACÕES DA DETENTORA

4.1.A DETENTORA obriga-se a:

- a) fornecer o objeto, na quantidade definida no contrato, pelo preço registrado e nas condições contidas no Termo de Referência (Anexo I) do edital, durante o prazo de validade desta ata de registro de preços;
- b) assumir os riscos e as despesas decorrentes atinentes ao fornecimento objeto desta ata de registro de preços, cumprindo durante sua validade todas as leis e posturas federais, estaduais e municipais pertinentes e vigentes;
- c) comunicar qualquer mudança de endereço ou de contato;
- d) não subcontratar, no todo ou em parte, o objeto da ata sem prévia anuência do ÓRGÃO GERENCIADOR;
- e) manter durante todo o período de vigência da ata de registro de preços as condições de habilitação e qualificação exigidas para a contratação, comprovando-as, a qualquer tempo, mediante solicitação do ÓRGÃO GERENCIADOR.

#### V – DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR

5.1. O ÓRGÃO GERENCIADOR obriga-se a:

- a) exigir da empresa DETENTORA o fiel cumprimento dos deveres e obrigações mencionados nesta Ata de Registro de Preços, no Edital e demais anexos;
- b) gerenciar a ata de registro de preços, por meio de servidor designado, em observância ao art. 5º do Decreto n. 7.892/2013 e art. 67 da Lei n. 8.666/93;
- c) cumprir as regras e condições expostas neste documento, permitindo a execução do objeto de modo eficiente, fornecendo os meios e condições para que a DETENTORA possa executar suas obrigações;
- d) efetuar o pagamento à empresa de acordo com as condições de preço e prazo estabelecidos;



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

e) aplicar as penalidades, em caso de inadimplemento das obrigações aqui expostas.

#### VI – DO PAGAMENTO

6.1. Os pagamentos dos valores devidos, conforme os preços registrados serão efetuados pelo ÓRGÃO GERENCIADOR, após a execução do objeto, obedecendo ao disposto no contrato.

#### VII – DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

7.1. A presente Ata tem validade de um ano, a partir da data de assinatura.

#### VIII – DAS PENALIDADES

8.1. A DETENTORA, em caso de inadimplência, e observado o regular procedimento administrativo, assegurado o contraditório e a ampla defesa, nos termos da lei, ficará sujeita, isolada ou cumulativamente, às seguintes penalidades:

8.2. **Advertência:** sempre que forem observadas irregularidades de pequena monta para as quais tenha concorrido;

8.3. **Multa Moratória:** 0,2% (dois décimos por cento) por dia de atraso, até o máximo de trinta dias, calculada sobre o valor da nota de empenho, na hipótese de atraso injustificado para a assinatura do contrato, após o que a Administração considerará como inexecução total do ajuste, com as consequências previstas em lei e nesta cláusula.

8.4. **Multa Compensatória:** de 10% (dez por cento) sobre o valor da nota de empenho, em caso de recusa da DETENTORA em assinar o contrato ou decorrido o prazo de trinta dias estabelecido no item 8.3 desta cláusula, considerando-se como inexecução total.

8.5. **Suspensão Temporária:** suspender temporariamente de participação em licitação e impedimento de contratar com a União, nos termos do art. 7º da Lei n. 10.520/2002 c/c o art. 28 do Decreto n. 5.450/2005, conforme Acórdão 2242/2013, do Plenário do Tribunal de Contas da União.

8.6. **Declaração de Inidoneidade:** ser declarada inidônea, nos termos do inciso IV do art. 87 da Lei n. 8.666/1993.

8.7. As multas previstas nos itens 8.3 e 8.4 poderão cumular-se entre si, bem como com as penalidades dos itens 8.2, 8.5 e 8.6.

8.8. Nos termos do §3º do art. 86 e do §1º do art. 87 da Lei n. 8.666/93, a multa, caso aplicada após regular processo administrativo, será descontada do pagamento eventualmente devido pela Administração ou ser recolhida ao Tesouro por GRU (Guia de Recolhimento da União) no prazo máximo de cinco dias úteis, contados da notificação, ou ainda quando for o caso, cobrada judicialmente, em conformidade com a legislação específica.

8.9. A aplicação das sanções previstas nesta cláusula será feita mediante procedimento administrativo específico. A Administração comunicará à DETENTORA sua intenção de aplicação da penalidade, assegurando-lhe o direito ao contraditório e à defesa prévia, no prazo de cinco dias úteis, contados a partir do recebimento da comunicação.

8.10. Decidida pela Administração a aplicação de sanção, fica assegurado à interessada o uso dos recursos previstos em lei.



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

8.11. Após assinatura do contrato, em caso de inadimplência, a DETENTORA sujeitar-se-á às penalidades nele previstas.

**IX – DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS**

9.1. A DETENTORA terá seu registro cancelado quando:

9.2. Ocorrer uma ou mais hipóteses previstas nos artigos 20 e 21 do Decreto n. 7.892/2013.

9.3. Ocorrer alguma das hipóteses contidas no art. 78 e seus incisos da Lei n. 8.666/93.

**X – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

10.1. O compromisso de fornecimento só estará caracterizado mediante emissão da Nota de Empenho decorrente da ata de registro de preços.

10.2. O registro de preços será obrigatoriamente utilizado pelo CJF, salvo quando a contratação se revelar antieconômica ou quando houver necessidade específica de outra forma de aquisição, devidamente justificada, hipótese, esta, em que será assegurada à DETENTORA a preferência, em igualdade de condições, nos termos do art. 16 do Decreto n. 7.892/2013.

10.3. Nos termos do §1º do art. 12 do Decreto 7.892/2013 é vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ata de registro de preços.

10.4. O quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, ao quintuplo do quantitativo de cada item registrado para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem, conforme definido no §4º do art. 22 do Decreto n. 7.892/2013.

**XI – DO FORO**

11.1. O Foro Juízo Federal da Seção Judiciária do Distrito Federal é o competente para dirimir qualquer dúvida oriunda da presente ata de registro de preços, com renúncia expressa a qualquer outro que as partes tenham ou venham a ter, por privilegiado ou especial que seja.

Brasília-DF, 20 de dezembro de 2013.

  
**EVA MARIA FERREIRA BARROS**  
Secretária-Geral do  
Conselho da Justiça Federal

  
**MARCO ANTÔNIO RODA FIGUEIREDO**  
Procurador da empresa  
Executiva Comércio de Equipamentos de Segurança Ltda



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

ANEXO I À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N. 033/2013 - CJF

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

Aquisição de mobiliários diversos, conforme especificações e exigências estabelecidas neste termo de referência.

2. FORMA DE FORNECIMENTO

A aquisição do objeto dar-se-á por meio do Sistema de Registro de Preços.

3. ESPECIFICAÇÃO

**3.1. 22 gaveteiros** fixos com 04 gavetas, dimensões gerais 400x600x740mm (LxPxH). Caixa confeccionada em chapa de MDF (Medium Density Fiberboard) revestido em laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim, com acabamento em resina poliuretânica. Tampo com 28 mm de espessura, bordas arredondadas. As demais serão retas. Frentes de gavetas com 18mm de espessura, revestidas com laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim, em ambas as faces. Puxadores em alumínio maciço com diâmetro de 12mm, fixados ao centro da porta por meio de parafusos M5. Fechadura frontal de comando único. Corpo das gavetas em MDP "medium density particleboard" de 15mm de espessura e frente de gavetas com 15mm de espessura, revestidos com laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim deslizando em trilhos telescópicos. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C. Verificar padrão existente.

**3.2. 20 Porta bolsas**- Armário com 1 porta de giro de forma a fechar completamente a frente do armário. Tampo e laterais em MDP "medium density particleboard" de espessura 18mm, fundos, e portas em MDP "medium density particleboard" de esp. 18mm. Porta de giro dotada de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de 270°. Puxadores em alumínio maciço com diâmetro de 12 mm, fixados ao centro da porta por meio de parafusos M5. Fechadura frontal de comando único. Armário com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim. Medidas: 24x49x36mm (L x P x H). Verificar padrão existente.

**3.3. 05 Estações de trabalho** com tampo inteiriço medindo 1600x1600x740mm, deverá ter um furo para passagem de fiação com acabamento em nylon ou similar, com 28mm de espessura; confeccionada em MDF revestida com laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim, conforme padrão existente. Borda frontal em PVC ou "ERGOSOFT" ou "POSTFORMING". Borda posterior com raio de no mínimo 2,5mm; estrutura autoportante composta por 3 pedestais em aço, sendo um ao centro, os laterais com calha metálica removíveis, para passagem de cabos, com pintura em epóxi-pó por processo eletrostático na cor preta. Calha eletrificável no lado interno do painel frontal (saia) com caixa apropriada para instalação de tomadas tipo universal, com passagem para fiação elétrica, lógica e telefone, em pintura epóxi-pó por processo eletrostático na cor preta. Os pedestais (pés) deverão ser dotados de sapatas reguladoras de altura de no mínimo 20mm, com acabamento em nylon ou similar. Painel frontal (saia) confeccionado em MDF, com no mínimo 18mm de espessura, devendo seguir o padrão do tampo da mesa. Todos os acabamentos deverão ter cor compatível com o revestimento das mesas, conforme padrão existente.

**3.4. 20 painéis divisórios** com 1600 X 450 mm (LxH) e suspenso do piso 630mm, acoplável à superfície de trabalho, confeccionados em chapa de MDP "medium density particleboard" espessura 25mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão de madeira marfim. Borda reta em pvc extrudado de espessura 2,5mm, em atendimento às normas determinadas pela ABNT, na mesma cor do laminado. Os painéis serão acoplados às superfícies de trabalho com peças metálicas.

**3.5. 05 Estações de trabalho autoportantes, em "L"**, permitindo interlocução, composta por: 01 Superfície de trabalho em formato de "L" com "aba" para interlocução integrada à superfície, medida total de 1650x1500mm, com saída lateral de 600mm e outra de 750mm, em MDP "medium density particleboard" de 25mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão de madeira Carvalho Malva, bordas em pvc extrudado na mesma cor do laminado com espessura 28mm e arredondamento superior e inferior com raio de 25mm, em atendimento a ABNT: superfície de trabalho com três furos para passagem de cabos com acabamento em poliestireno injetado com 60mm de diâmetro, dotada de canaleta em aço para passagem de cabos de elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal, conforme padrão existente. 02 Painéis



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

frontais cegos, suspensos do piso 347mm, acoplável à superfície de trabalho, confeccionado em MDP "medium density particleboard" de 25mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, com bordas em pvc extrudado na mesma cor do laminado espessura 2,5mm. 01 Torre de fiação vertical com seção triangular 112x112x158,4mm, altura 700mm, em chapa de aço 1,5mm #16, utilizada para distribuição e passagem vertical de cabos para lógica, telefonia e eletricidade, e ainda como componente estrutural. Remoção frontal da placa abaixo da superfície de trabalho, permitindo inspeção e manutenção dos cabos com sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Estruturas laterais (terminal), medindo 480x695mm sob as superfícies de trabalho, confeccionadas no mesmo material da superfície e painéis. Acabamento inferior em chapa de aço em "U", fosfatizada, dotado de sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38 mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C, na cor preta, conforme padrão existente.

**3.6. 05 painéis divisórios cegos, medindo 1500 mm x 733mm (L x H)**, suspensos do piso 347mm e indo até a altura de 1080mm do piso, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca, na cor preta, com bordas usinadas linearmente. Os painéis serão acoplados às superfícies de trabalho e, no caso das superfícies em "L", estruturados entre si pela torre de viação vertical. Arremate de topo superior em perfil suporte duplo em alumínio extrudado, com seção transversal medindo 40x30mm, com quinas longitudinais de bordas arredondadas (r = 1mm), utilizado para acabamento e/ou suporte de acessórios, afixado através de parafusos auto-atarrachantes 3,5x30mm, de fenda, cabeça chata. O perfil possui 2 frestas longitudinais, uma em cada face oposta, medindo 9mm de altura por 12mm de profundidade, próprias para o encaixe de porta-objeto em ambos os lados do painel, tais como porta-lápis, porta-papel, prateleiras, etc. Verificar padrão existente.

**3.7. 05 Gaveteiros volantes com 05 gavetas**, dimensões gerais 400x500x680mm (LxPxH). Caixa confeccionada em chapa de MDF (Medium Density Fiberboard), e revestida com laminado melamínico baixa pressão de madeira Carvalho Malva, acabamento em resina poliuretânica semi-fosca e bordas usinadas linearmente. Frontes de gavetas com 18mm de espessura, com laminado melamínico baixa pressão de madeira Carvalho Malva, com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco, e na parte inferior acabamento em verniz mesmo padrão. Puxadores em alumínio maciço com diâmetro de 12mm, fixados ao centro da porta por meio de parafusos M5. Fechadura frontal de comando único. Corpo das gavetas em MDP "medium density particleboard" de 15mm de espessura e frente de gavetas com 15mm de espessura, revestidos com laminado melamínico baixa pressão de madeira Carvalho Malva, deslizando em trilhos telescópicos. Montantes com puxadores em aço tubular frontal e posterior com diâmetro de 1" com 1,5mm de espessura pintura epoxi. Quatro rodízios de duplo giro, permitindo fácil movimentação do volante. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C. Verificar padrão existente.

**3.8. 04 Mesas lineares** compostas por 01 superfície linear medindo 1000x600mm (L x P), em MDP "medium density particleboard" de 25 mm de espessura revestida com lâmina natural de madeira Wenge com aplicação de verniz poliuretânico semi fosco e borda reta revestida em lâmina mesmo padrão, dotada de canaleta para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. Com dois furos para passagem de cabos e acabamento em poliestireno injetado com 60mm de diâmetro. 01 Painel frontal cego de largura 1000 mm, suspenso do piso 347mm, sob a superfície de trabalho, confeccionado em MDP "medium density particleboard" de 25mm de espessura, revestida com lâmina natural de madeira Wenge com aplicação de verniz poliuretânico semi fosco e borda reta revestida em lâmina mesmo padrão; 02 Estruturas laterais (terminal), medindo 480x715mm sob as superfícies de trabalho, confeccionadas no mesmo material da superfície e painéis. Acabamento inferior em chapa de aço em "U", fosfatizada, dotado de sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38 mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.9. 02 mesas de reunião quadrada medindo 800x800x740mm (L x P x H)**, com tampo de 25 mm de espessura, em MDP "medium density particleboard" revestido em laminado melamínico de alta resistência e baixa pressão, na cor branco fosco, com bordas em PVC reto extrudado 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado. Base em aço com 05 hastes tubulares e sapatas reguladoras de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

**3.10. 01 Mesa de reunião de formato circular com 1200 mm** de diâmetro com tampo em MDP "medium density particleboard" de 25 mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta resistência e baixa pressão de madeira marfim, com bordas em PVC reto extrudado 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado. Base em aço com 05 hastes tubulares e sapatas reguladoras de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.11. 01 Mesa de reunião, medindo 2800x800x740mm (L x P x H).** com tampo em MDP "medium density particleboard" de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor branco fosco, com bordas em pvc extrudado 2.5mm de espessura na mesma cor do laminado. Paineis longitudinal em MDP "medium density particleboard" de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão, com bordas em pvc extrudado. Base em aço, fosfatizada, pintada em epóxi, com sapatas reguladoras de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.12. 07 Mesas de reunião de formato circular com 1200 mm** de diâmetro com tampo em MDP "medium density particleboard" de 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta resistência e baixa pressão de madeira Carvalho Malva, com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco, e na parte inferior acabamento em verniz mesmo padrão. Estruturado em coluna de alumínio extrudado, 04 mãos francesas em alumínio fundido de formato arredondado com raio maior de 1694 mm, base de acoplamento à coluna com altura de 100 mm, 37 mm de espessura e 438mm de comprimento, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica e 04 pés estabilizadores em alumínio fundido de formato arredondado com raio maior de 1435mm, base de acoplamento à coluna com altura de 100mm, 52mm de espessura e 383mm de comprimento acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. Os componentes em alumínio possuem tratamento decapante e desengraxante Paikor e pintura no sistema eletrostático curado em estufa.

**3.13. 08 mesas de reunião medindo 3500x1300x740mm** composta por tampo bipartido com formato curvo nas extremidades. Espessura total 33mm. Tampo fabricado com placas sobrepostas, sendo: a) placa superior em MDP "medium density particleboard" cru, com espessura 18mm, revestida com lâmina natural de madeira Wenge com aplicação de verniz poliuretânico semi fosco e borda reta revestida em lâmina mesmo padrão; placa superior central longitudinal (miolo) em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi fosca preto; b) Placa inferior em MDF (Medium Density Fiberboard) cru de 15mm de espessura, com bordas chanfradas, revestido com pintura poliuretânica. Placa superior central longitudinal (miolo) dotada de tampas basculantes e calhas embutidas em chapa de aço, possibilitando a passagem de cabos (elétrica, lógica e telefonia), com furos para aplicação de chapas com saídas para tomadas universais e tomadas RJ, permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Acompanha 01 guia de cabos modelo 'vértebra', com articulações em poliestireno injetado, possibilitando a condução de cabos, separadamente, do piso até a base da calha sob o tampo. Estrutura em aço composta por pés estabilizadores, medindo cada um 389,5x35,0x212,3mm (C x L x H), fabricados em chapa de aço #14 (2,0mm) e soldados em 01 tubo Ø 57,2mm com parede 3,75mm de espessura. Pés dispostos entre si em ângulos de aberturas 180°/ 90°, conforme localização sob o tampo. Interligados entre si através de coluna estrutural e tubo seção quadrada 40x60mm, espessura 2,65mm, sendo as faces superiores dos pés sempre dispostas em ângulo de 101° em relação à face vertical do tubo. Sapatas reguladoras cromadas, Ø 35mm, e rosca com 1" de comprimento. Coluna estrutural externa em aço tubular Ø 3", parede 3,75mm de espessura, com altura de 436mm sendo uma das extremidades estampadas para acoplamento do conjunto de pés estabilizadores e coluna. Conjunto de 04 mãos-francesas fabricadas em chapa de aço #14 (2,0mm) e dispostas entre si em forma de cruz e soldadas em cada coluna estrutural, medindo cada uma 504,4x35,0x128,0mm (C x L x H). Toda a estrutura é interligada através de um tirante trefilado com rosca de 3/8" nas extremidades e com comprimento total de 570mm, afixado sob pressão através de chapas de aços e porcas sextavadas dispostas entre as seções superior e inferior da coluna estrutural. Pés, colunas, travessas e mãos francesas com preparo de limpeza e fosfatização compreendendo etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.14. 01 Mesa de Reunião medindo 4500x1300x740mm** composta por tampo bipartido com formato curvo nas extremidades. Espessura total 33mm. Tampo fabricado com placas sobrepostas, sendo: a) placa superior em



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

MDP "medium density particleboard" cru, com espessura 18mm, revestida com lâmina natural de madeira Wenge com aplicação de verniz poliuretânico semi fosco e borda reta revestida em lâmina mesmo padrão; placa superior central longitudinal (miolo) em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi fosca preto. b) Placa inferior em MDF (Medium Density Fiberboard) cru de 15mm de espessura, com bordas chanfradas, revestido com pintura poliuretânica. Placa superior central longitudinal (miolo) dotada de tampas basculantes e calhas embutidas em chapa de aço, possibilitando a passagem de cabos (elétrica, lógica e telefonia), com furos para aplicação de chapas com saídas para tomadas universais e tomadas RJ, permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Acompanha 01 guia de cabos modelo 'vértebra', com articulações em poliestireno injetado, possibilitando a condução de cabos, separadamente, do piso até a base da calha sob o tampo. Estrutura em aço composta por pés estabilizadores, medindo cada um 389,5 x 35,0 x 212,3mm (C x L x H), fabricados em chapa de aço #14 (2,0mm) e soldados em 01 tubo Ø 57,2mm com parede 3,75mm de espessura. Pés dispostos entre si em ângulos de aberturas 180°/ 90°, conforme localização sob o tampo. Interligados entre si através de coluna estrutural e tubo seção quadrada 40x60mm, espessura 2,65mm, sendo as faces superiores dos pés sempre dispostas em ângulo de 101° em relação à face vertical do tubo. Sapatas reguladoras cromadas, Ø 35mm, e rosca com 1" de comprimento. Coluna estrutural externa em aço tubular Ø 3", parede 3,75mm de espessura, com altura de 436mm sendo uma das extremidades estampadas para acoplamento do conjunto de pés estabilizadores e coluna. Conjunto de 04 mãos-francesas fabricadas em chapa de aço #14 (2,0mm) e dispostas entre si em forma de cruz e soldadas em cada coluna estrutural, medindo cada uma 504,4 x 35,0 x 128,0mm (C x L x H). Toda a estrutura é interligada através de um tirante trefilado com rosca de 3/8" nas extremidades e com comprimento total de 570mm, afixado sob pressão através de chapas de aços e porcas sextavadas dispostas entre as seções superior e inferior da coluna estrutural. Pés, colunas, travessas e mãos francesas com preparo de limpeza e fosfatização compreendendo etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.15. 08 Credenzas baixas para gabinete, medindo 1540 x 530 x 740mm** composta por 03 módulos, sendo 01 módulo central sem porta e 02 extremos com portas dotadas de dobradiças com liga de antimônio, permitindo giro de até 270°. Cada módulo possui uma prateleira. Tampo esp. 25mm e portas 18mm em MDP "medium density particleboard" revestido em lâmina natural de madeira Wenge com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco. Corpo (laterais e fundos), rodapé e prateleiras em MDF (Medium Density Fiberboard) com acabamento em resina poliuretânica semi fosca preto. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica.

**3.16. 04 Credenzas baixas para gabinete, medindo 2040x530x740mm** composta por 04 módulos, sendo 02 módulos centrais sem portas e 02 extremos com portas dotadas de dobradiças com liga de antimônio, permitindo giro de até 270°. Cada módulo possui uma prateleira. Tampo esp. 25mm e portas 18mm em MDP "medium density particleboard" revestido em lâmina natural de madeira Wenge com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco. Corpo (laterais e fundos), rodapé e prateleiras em MDF (Medium Density Fiberboard) com acabamento em resina poliuretânica semi fosca preto. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica.

**3.17. 02 Bancos medindo 400x2100x460mm (PxLxH)**, assento em madeira peroba tipo assoalho, acabamento em verniz fosco, apoios tubulares 40 x 40 x 1,9mm em aço. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.18. 01 Banco com assento**, encosto e ganchos metálicos medindo 44x210x1700cm (PxLxH), assento em madeira peroba tipo assoalho, acabamento em verniz marítimo, apoios tubulares 40x40x1,9mm em aço. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C.

**3.19. 01 Maca com colchão bipartido (h=10cm)** para ambulatório, com 2 portas baixas de giro, e 6 gavetas de tamanhos diversos de forma a fechar completamente a frente da maca. Tampo e laterais em MDP "medium density particleboard" de espessura 18mm, fundos, gavetas e portas em MDP "medium density particleboard" de esp. 18mm, peças revestidas em laminado melamínico de baixa pressão branco em ambas as faces, com bordas em pvc extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro dotadas de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de 270°. Puxadores em alumínio maciço com diâmetro de 12mm, fixados ao centro da porta por meio de parafusos M5. Fechadura frontal de comando único; 02 prateleiras internas reguláveis, em MDP "medium density particleboard" de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico baixa pressão em ambas as faces, com bordas em pvc extrudado. Rodapé com 60mm de altura em quadro de chapa de aço



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

desengraxada, fosfatizada e preparada por 09 banhos de imersão e pintadas pelo sistema eletrostático curado em estufa na com sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. Medidas: 2000x600x750/850mm (LxPxH). O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200° C. Ver modelo existente no CJF.

**3.20. 26 Sofás de um lugar com braços.** Estrutura interna em madeira maciça de reflorestamento (eucalipto), com almofada do assento solta e do encosto fixa, com percintas elásticas, tipo italiana bem esticadas. Assento com 15cm, confeccionado em espuma soft D33 e 2 cm de fibra. Encosto confeccionado em espuma soft D23, com 6 cm de espessura. Braços com 25 cm de largura e confeccionados com 03 cm de espuma D23 na parte superior, de formato retangular. Pés de apoio em alumínio. Medidas: 1,00 x 0,85 x 0,75 (LxPxH). Revestido em couro ecológico preto.

**3.21. 20 Sofás de três lugares com braços.** Estrutura interna em madeira maciça de reflorestamento (eucalipto), com almofada do assento solta e do encosto fixa, com percintas elásticas, tipo italiana bem esticadas. Assento com 15cm, confeccionado em espuma soft D33 e 2 cm de fibra. Encosto confeccionado em espuma soft D23, com 6 cm de espessura. Braços com 25 cm de largura e confeccionados com 03 cm de espuma D23 na parte superior, de formato retangular. Pés de apoio em alumínio. Medidas: 1,96 x 0,85 x 0,75 (LxPxH). Revestido em couro ecológico preto. Marca de referência: Estofados Castello, ref. 664, conforme padrão existente.

**3.22. 10 Sofás modulares de 1 lugar sem braços.** estrutura interna em madeira com percintas de nylon. Revestido em espuma de 3cm de espessura, em tecido ou couro ecológico preto. Espuma injetada de densidade controlada. Medidas: 630x830x750mm (LxPxH). Densidade da espuma do assento 33 kg/m<sup>3</sup>, densidade da espuma do encosto 28kg/m<sup>3</sup> na parte frontal, e 23 Kg/m<sup>3</sup> na parte traseira.

**3.23. 02 Sofás cama com estrutura em madeira maciça de reflorestamento (Pinus Elliotti) e percinta elástica revestida com espuma (D33), manta acrílica e tecido 100% poliéster.** Possui detalhes em capitonês no assento e sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. Medidas: 2020x970x650 mm (LxPxH).

**3.24. 04 Poltronas Barcelona design Mies Van der Rohe.** Estrutura em aço inox. Barras chatas curvadas. 4 pés, com detalhe em "X". Polimento brilhante. Percintas em couro sola revestido. Sem braços. Assento e encosto em espuma poliuretana revestida. Revestimento em couro natural preto.

**3.25. 16 Mesas de canto quadrada medindo 600x600mm** com estrutura tubular confeccionada em aço escovado e tampo em vidro incolor simples com 10 mm de espessura apoiado em espaçadores sobre a base, conforme padrão existente.

**3.26. 23 Mesas de centro retangular medindo 1350x900mm,** com estrutura tubular confeccionada em aço escovado e tampo em vidro incolor simples com 10 mm de espessura apoiado em espaçadores sobre a base, conforme padrão existente.

**3.27. 06 Mesas de canto, medindo 550x550mm. Tampo em MDP "medium density particleboard"** de 25mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão preto em ambas as faces com bordas retas em PVC extrudado na mesma cor do laminado. Estrutura em aço fosfatizado através de 9 banhos de imersão, pintado em epoxi preto pelo sistema eletrostático curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica, conforme padrão existente.

**3.28. 03 Mesas de centro, medindo 1200x600mm.** Tampo em MDP "medium density particleboard" de 25mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão preto em ambas as faces com bordas retas em PVC extrudado na mesma cor do laminado. Estrutura em aço fosfatizado através de 9 banhos de imersão, pintado em epoxi preto pelo sistema eletrostático curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica, conforme padrão existente.

**3.29. 231 Poltronas giratórias com espaldar médio.** Assento com borda frontal do assento arredonda, espuma em poliuretano de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade mínima de 31kg/m<sup>3</sup> e espessura média de 70 mm. Regulagem de profundidade de assento com encosto conformado anatomicamente com curvatura para apoio lombar, regulagem de altura e espuma em poliuretano de alta resiliência alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

densidade mínima de 24 kg/m<sup>3</sup>, e com espessura média de 70 mm. Mecanismo com regulagem independente do assento e do encosto com movimento sincronizado independente na proporção 2 para 1 e mais posição livre para apoio lombar. Deverá ser seguido o padrão do mobiliário existente no órgão (modelo de referência: Poltrona Haworth linha LOOK, espaldar médio)

**3.30. 246 Cadeiras empilháveis** com assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: 470x480mm (LxP). Dimensões do encosto: 470x355mm (LxA). Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Deslizadores injetados em polipropileno.

**3.31. 18 Cachepôs para plantas em polipropileno**, medindo aproximadamente a base inferior 260x260mm e a superior 400x400mm, e 550mm de altura. Os mesmos deverão vir acompanhados dos pratos com medidas compatíveis. Conforme padrão existente.

#### 4. DA AMOSTRA PARA OS ITENS 3.29 E 3.320

**4.1.** A empresa será convocada para apresentar amostra do objeto, devendo ser entregue no prazo máximo de 7 (sete) dias úteis, contado da solicitação, no Setor de Clubes Esportivos Sul – SCES, Lote 09, Trecho 03, Polo 08, Brasília/DF, CEP 70.200-003.

**4.2.** Será reprovada a amostra que não comprovar o atendimento à padronização com o mobiliário existente ou se as amostras de ambos os itens não aferirem a compatibilidade dos objetos ofertados com as especificações estabelecidas neste edital e em relação às especificações técnicas da proposta entregue pela licitante vencedora.

**4.3.** Caso a amostra da primeira colocada seja reprovada, será convocada a empresa remanescente, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e condições.

**4.4.** A empresa que não apresentar a amostra ou apresentá-la em desacordo com as especificações do termo de referência será desclassificada. Não será permitido fazer ajustes ou modificações no produto apresentado para fins de adequá-lo às especificações exigidas.

**4.5.** As amostras deverão ser apresentadas com identificação do número do pregão, do CNPJ e o nome ou razão social da licitante.

**4.6.** A sessão ficará suspensa até o recebimento do relatório de análise elaborada pelo setor requisitante.

**4.7.** A amostra apresentada não fará parte do fornecimento, devendo permanecer no CJF até a entrega do objeto, a fim de confrontá-lo com o produto entregue.

**4.8.** As amostras recusadas deverão ser retiradas em até 10 (dez) dias, após a homologação do certame.

**4.9.** Decorrido o prazo estabelecido no item 9 acima o CJF descartará a amostra, não cabendo requerê-la posteriormente.

#### 5. DA VISTORIA

**5.1.** A empresa **poderá vistoriar** o mobiliário existente no CJF, o qual servirá de base para avaliações relativas às especificações técnicas, estética e qualidade com vistas à observância do padrão existente.

**5.2.** As vistorias serão agendadas pela Seção de Patrimônio ou pelo gestor designado para este fim, no horário de 13 às 18h, pelos telefones 3022-7551/3022-7634 e deverão ser realizadas até o último dia útil anterior à data de abertura da licitação;

**5.3.** A vistoria deverá ser realizada pelo representante da empresa ou por pessoa designada formalmente pelo mesmo.

**5.4.** Efetuada a vistoria, será lavrado, pela Seção de Patrimônio ou pelo gestor designado para este fim, o Termo de Vistoria, o qual deverá ser preenchido e assinado pelo interessado, anexando-o, oportunamente, à sua proposta;

**5.5.** A Vistoria não é obrigatória, porém não se admitirá, em hipótese alguma, alegações posteriores de desconhecimento das especificidades do mobiliário existente, o qual servirá de padrão para esta aquisição.



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

**6. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA**

6.1. O material deverá ser entregue no prazo de 45 (quarenta e cinco) dias, contados do recebimento da nota de empenho;

6.2. Os materiais, objetos da aquisição pretendida, deverão ser entregues no Conselho da Justiça Federal, sem ônus adicionais, de segunda à sexta-feira, no horário das 09h00 às 18h00, no seguinte endereço: SCES Trecho 3 Polo 8 Lote 09 (Setor de Clubes Sul), Brasília-DF.

**7. DA GARANTIA**

7.1. A garantia contra qualquer defeito nos componentes ou no funcionamento dos móveis será de no mínimo cinco anos, contados da entrega do mobiliário.

7.2. O prazo de substituição dos materiais no caso em que apresentarem defeitos em seus componentes ou em seu funcionamento, durante o prazo de garantia, deverá ser de, no máximo, 15 (quinze) dias corridos.

7.3. A CONTRATADA deverá substituir, sempre que se fizer necessário, os materiais em garantia com defeitos de fabricação ou vícios ocultos por outros novos e de primeiro uso, com as mesmas especificações do mobiliário contratado, salvo nos casos fundamentados e aceitos pelo CONTRATANTE.

**8. DO RECEBIMENTO**

8.1. Provisório, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização, mediante termo circunstanciado, no prazo máximo de 3 (três) dias úteis, contado do recebimento do objeto, período no qual será verificado o atendimento dos requisitos exigidos.

8.2. Definitivo, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, mediante termo circunstanciado, assinado pelas partes, no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis, contados da emissão do termo de recebimento provisório, observando-se o disposto no art.69 da Lei n. 8.666/93.

**9. OBRIGAÇÕES DA EMPRESA**

9.1. Entregar os materiais, estritamente de acordo com as especificações, se responsabilizando pela substituição dos mesmos na hipótese de estar em desacordo com as descritas no termo de referência.

9.2. Entregar os móveis de acordo com todas as especificações do fabricante e demais normas técnicas, mantendo as condições exigidas e assumidas na contratação.

9.3. Responder por todas as despesas decorrentes da entrega dos móveis, bem como pela logística necessária ao transporte de ferramentas e dos itens necessários ao atendimento das solicitações.

9.4. Todos os materiais cotados deverão atender as características físicas e dimensionais, resistência e durabilidade e psico-fisiológicas, em conformidade com a NBR 13966 e NBR 14111 e NBR 17 (ERGONOMIA).

9.5. Remover, às suas expensas, todo o material que estiver em desacordo com as especificações básicas, e/ou aquele que for constatado dano em decorrência de transporte ou acondicionamento, providenciando a substituição do mesmo, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

9.6. Prestar as informações e os esclarecimentos que forem solicitados pela Seção de Patrimônio ou pelo gestor do contrato, no prazo máximo de 1 (um) dia útil.

**10. OBRIGAÇÕES DO CJF**

10.1 Promover, por intermédio da fiscalização, o acompanhamento e a fiscalização do objeto, sob os aspectos quantitativo e qualitativo, anotando em registro próprio as falhas detectadas, comunicando à empresa as ocorrências de quaisquer fatos que exijam medidas corretivas.

10.2. Acompanhar, fiscalizar, conferir e avaliar as obrigações da adjudicatária por meio do responsável pelo recebimento do material, atestando a nota fiscal após a entrega efetiva dos materiais empenhados, conforme descrito e especificado na proposta da licitante vencedora.

10.3. Rejeitar todo ou em parte os materiais entregues em desacordo com as especificações deste edital.

10.4. Notificar por escrito a Contratada, quando da aplicação de eventuais multas.

10.5. Permitir à empresa o acesso aos locais de montagem, fornecendo-lhes as condições necessárias para tanto, bem como as informações imprescindíveis para a execução do objeto.



PODER JUDICIÁRIO  
CONSELHO DA JUSTIÇA FEDERAL

10.6. Informar à empresa os atos que possam interferir direta ou indiretamente na execução do objeto.

**11. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

11.1. O atraso injustificado na execução do contrato sujeitará o contratado à multa de mora, na forma prevista no instrumento convocatório ou no contrato.

11.2. Pela inexecução total ou parcial do contrato a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado as seguintes sanções:

I - advertência;

II - multa, na forma prevista no instrumento convocatório ou no contrato;

III - suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração;

IV - declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

A large, stylized handwritten signature in blue ink, consisting of a large loop at the top and a series of connected strokes below. There is a smaller, less distinct signature or mark below it.